

### PREGUNTAS Y RESPUESTAS SOLICITUD DE COTIZACION M-3016

“Adquirir elementos de sistema de refrigeración para motores eléctricos fuera de borda ,y Elementos bajo especificaciones indicadas en planos de diseño y fabricación”

PREGUNTA	RESPUESTA
<p>. Referido al tanque reservorio eupu 27 ¿cual es la soldadura a usar? y en donde se encuentran los cordones localizados? pues en el plano no se especifica</p>	<p>El proceso de soldadura a usar es del tipo <b>SMAW o superior en términos de acabado final</b>, haciendo uso de electrodo del tipo <b>Inox 308L-16</b>. EL tipo de unión para las piezas es del denominado "<b>esquina o ángulo</b>" por todo el rededor de las piezas, los bordes no llevan algún tipo de preparación por lo que debe ser del tipo "<b>H:Sin preparación</b>". Se propone fabricar el reservorio subdividiéndolo en un conjunto de 7 piezas para dar forma a la geometría final. La ubicación de la soldadura está dada sobre <b>todos los contornos y alrededores de unión entre las piezas. (ver imagen)</b></p> 

PREGUNTA	RESPUESTA
2. Referido al tanque reservorio plano eupu 27, ¿cuál es la designación del acero inoxidable?, no se da su especificación.	El acero inoxidable a ser utilizado para la fabricación del <b>reservorio</b> es del <b>tipo AISI 304</b>
3. ¿Referido al intercambiador EUPU 26 cuál es la designación del acero inoxidable?	El acero inoxidable a ser utilizado para la fabricación del <b>intercambiador</b> es del <b>tipo AISI 304</b>
4. ¿Cuál es la designación del filete de la soldadura y cuál es el electrodo elegido?	El filete de soldadura tanto para el intercambiador como para el reservorio debe garantizar la correcta unión soldada de las piezas que dan forma integral a cada componente. Ambos componentes estarán sometidos a presiones que como <b>máximo llegarán a los 7 psi</b> , por lo que no existe una "alta demanda" en términos de resistencia mecánica bajo esfuerzos generados por cargas de presión. Debe existir "buena" penetración de la soldadura y no presentar porosidades que puedan generar fugas del líquido. No existe una exigencia en cuanto: i) el tamaño o longitud de los filetes o ii) preparación de superficies(chaflanes),iii) garganta del filete ni tampoco iii) geometría convexa o cóncava. Los filetes se aplican por una sola cara a lo largo de toda la junta. El electrodo elegido es del tipo Inox 308L-16.